



ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ



International Business and Technology Undergraduate Program

ΠΡΟΛΟΓΟΣ

Το Πρόγραμμα Bachelor of Science (B.Sc.) στις Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία (IBT) ιδρύθηκε με την 18-9-01-2024 απόφαση της Συγκλήτου του Οικονομικού Πανεπιστημίου Αθηνών (ΟΠΑ), σε συνέχεια των αποφάσεων 14/31-05-2023, 12/06-06-2023, 13/14-06-2023, 14/07-06-2023, 14/23-05-2023, 4/13-12-2023, 16-13-12-2023, 16-16 19/31-05-2023 των Γενικών Συνελεύσεων όλων των ακαδημαϊκών Τμημάτων του ΟΠΑ και συγκεκριμένα: Λογιστική και Χρηματοοικονομική, Διοίκηση Επιχειρήσεων, Οικονομική Επιστήμη, Πληροφορική, Διεθνών και Ευρωπαϊκών Οικονομικών Σπουδών, Διοικητική Επιστήμη και Τεχνολογία, Μάρκετινγκ και Επικοινωνία και Στατιστική. αντίστοιχα.

Αυτό το Ξενόγλωσσο Πρόγραμμα Προπτυχιακών Σπουδών (ΞΠΠΣ) έχει διεπιστημονικό χαρακτήρα και η θεμελίωσή του βασίζεται στο ειδικό πρωτόκολλο συνεργασίας (SPoC) που έχει υπογραφεί μεταξύ όλων των Τμημάτων του ΟΠΑ που είναι αρμόδια για την οργάνωσή του. Το Πρόγραμμα φιλοδοξεί: α) να καλύψει το κενό που εντοπίζεται στην ξενόγλωσση τριτοβάθμια εκπαίδευση στην Ελλάδα σε θέματα που αποτελούν το κοινό έδαφος διοικητικής επιστήμης και τεχνολογικών εφαρμογών, β) να εκπαιδεύσει μελλοντικούς επαγγελματίες στις απαραίτητες δεξιότητες για την άσκηση της διοικητικής επιστήμης στο διεθνές/παγκόσμιο περιβάλλον, γ) να ενισχύσει την επιστημονική και τεχνολογική έρευνα, και δ) να παράγει νέες γνώσεις στα γνωστικά αντικείμενα της Διοίκησης Επιχειρήσεων και της Τεχνολογίας. Το Πρόγραμμα θα παρέχει επίσης στους αποφοίτους του πρόσβαση σε μεταπτυχιακές σπουδές και διδακτορικά προγράμματα που προσφέρονται από ελληνικά και ξένα πανεπιστήμια.

Τα μέλη ΔΕΠ του IBT προέρχονται από όλα τα Τμήματα του ΟΠΑ που το συνδιοργανώνουν, κατέχοντας έτσι σημαντικές θεωρητικές και εμπειρικές γνώσεις όχι μόνο στους τομείς της Διοίκησης Επιχειρήσεων, της Διοίκησης Διεθνών Επιχειρήσεων και Τεχνολογίας αλλά και στους τομείς της Οικονομίας, της Πληροφορικής και της Στατιστικής. Το Πρόγραμμα φιλοδοξεί, επίσης, να προσελκύσει καθηγητές από ξένα πανεπιστήμια δημοφιλή για τα διεθνή αριστεία τους, το κύρος και την αναγνώριση. Επιπλέον, το διοικητικό προσωπικό του Προγράμματος θα είναι πάντα κοντά στους φοιτητές του ανοίγοντας το δρόμο για την επιτυχή ολοκλήρωση των σπουδών τους.

Η εκπαιδευτική προσέγγιση του Προγράμματος IBT δίνει έμφαση στις βασικές αρχές των επιχειρήσεων και στις σύγχρονες τεχνολογικές εφαρμογές/εργαλεία/μεθοδολογίες που υποστηρίζουν την επιχείρηση του 21ου αιώνα. Το Πρόγραμμα προσελκύει μαθητές παγκοσμίως χρησιμοποιώντας μάθηση κυρίως διαθεματική, διερευνητική που ενισχύεται από την τεχνολογία.

Το περιεχόμενο του IBT επικεντρώνεται στις ακόλουθες δύο θεματικές ενότητες:

A) **Διοίκηση, Ηγεσία και Στρατηγική**, δηλαδή εφαρμογή επιστημονικών μεθοδολογιών και πρακτικών στον ευρύτερο τομέα της Διοίκησης Επιχειρήσεων.

B) **Τεχνολογία και Ανάλυση**, δηλαδή μέτρηση, περιγραφή, αξιολόγηση, πρόβλεψη, βελτιστοποίηση και αξιοποίηση δεδομένων που εστιάζουν σε τεχνολογικές εξελίξεις και εφαρμογές.

Λίστα συντομογραφιών:

A.A.: Ακαδημαϊκός Σύμβουλος

ΟΠΑ: Οικονομικό Πανεπιστήμιο Αθηνών

B.Sc.: Bachelor of Science

IBT: Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία

ID: Τεκμηρίωση Ταυτότητας

FLSP: Ξενόγλωσσο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών

QAU: Μονάδα Διασφάλισης Ποιότητας

SPC: Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών

SPoC: Ειδικό Πρωτόκολλο Συνεργασίας

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

Κατάλογος συντομογραφιών:	3
A. ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ	6
Άρθρο 1: Αντικείμενο – Σκοπός	6
Άρθρο 2: Αποστολή	6
Άρθρο 3: Πτυχίο	7
Άρθρο 4: Μαθησιακά Αποτελέσματα	7
Άρθρο 5: Γλώσσα του Προγράμματος	8
Άρθρο 6: Διάρκεια Σπουδών	8
Άρθρο 7: Διαχείριση IBT	8
Άρθρο 8: Διδακτικό Προσωπικό	10
ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΚΑΙ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗ	11
Άρθρο 9: Κατηγορίες Υποψηφίων	11
Άρθρο 10: Αριθμός Φοιτητών – Κριτήρια Επιλογής	12
Άρθρο 11: Εγγραφή	12
Άρθρο 12: Έναρξη Σπουδών	13
Άρθρο 13: Διδασκαλία	13
Άρθρο 14: Διεξαγωγή Εκπαιδευτικών Δραστηριοτήτων.....	14
Άρθρο 15 Ακαδημαϊκός Σύμβουλος	14
Άρθρο 16: Παρακολούθηση	14
Άρθρο 17: Αξιολόγηση μαθητών	14
Άρθρο 18: Επίγνωση των Μαθησιακών Διαφορών και της Νευροποικιλότητας	15
Άρθρο 19: Εξεταστική περίοδος	15
Άρθρο 20: Βαθμός αποτυχίας	16
Άρθρο 21: Επαναληπτικές εξετάσεις	16
Άρθρο 22: Ηθική	16
Άρθρο 23: Λογοκλοπή και άλλες μορφές ανάρμοστης συμπεριφοράς.....	16
Άρθρο 24: Αξιολόγηση Μαθημάτων και Καθηγητών.....	16
Άρθρο 25: Παράπονα	17

Άρθρο 26: Δίδακτρα.....	17
Άρθρο 27: Υποτροφίες	17
Άρθρο 28: Αίθουσες διδασκαλίας	18
Άρθρο 29: Ολοκλήρωση Σπουδών	18
Άρθρο 30: Υπολογισμός Πτυχίου και Αποφοίτησης	18
Άρθρο 31: Οικονομική Διαχείριση του Προγράμματος	19
Γ. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	19
Άρθρο 32: Δομή Προγράμματος	19
Άρθρο 33: Πρακτική άσκηση	26
Δ. ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ	27
Άρθρο 34: Δικαιώματα των Φοιτητών	27
Άρθρο 35: Υποχρεώσεις μαθητών	28
Ε. ΜΕΤΑΒΑΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ	28
Άρθρο 36. Τροποποιήσεις στον Κανονισμό	28
Άρθρο 37. Τελικές Διατάξεις	28

A. ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Το Οικονομικό Πανεπιστήμιο Αθηνών (ΟΠΑ) οργανώνει και λειτουργεί, από το ακαδημαϊκό έτος 2025-2026, το Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών στις «Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία» (IBT) σύμφωνα με τις διατάξεις του παρόντος κανονισμού και τις διατάξεις του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ Α'141) Η διοικητική υποστήριξη του Προγράμματος παρέχεται από το Τμήμα Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής ως επισπεύδον ακαδημαϊκό τμήμα του.

Άρθρο 1: Αντικείμενο – Σκοπός

Σύμφωνα με το άρθρο 101 του Ν. 4957/2022, τα Ξενόγλωσσα Προπτυχιακά Προγράμματα Σπουδών στοχεύουν στην προαγωγή της γνώσης, διέπονται από επιστημονική συνέπεια και πληρούν προϋποθέσεις που εγγυώνται υψηλή ποιότητα προπτυχιακών σπουδών. Το Πρόγραμμα IBT έχει σχεδιαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε να παρέχει αποτελεσματικά αυτές τις αρχές.

Ο σκοπός του Προγράμματος IBT είναι:

α) να δημιουργήσει επαγγελματίες υψηλής ειδίκευσης και κοινωνικά υπεύθυνους, δηλαδή μελλοντικούς επιχειρηματικούς ηγέτες και στελέχη ικανούς να αντιμετωπίσουν τις προκλήσεις που έχουν τις ρίζες τους στις διεθνείς ανταγωνιστικές επιταγές, διαθέτοντας το κατάλληλο ηθικό πλαίσιο, γνώσεις και δεξιότητες που συνάδουν με τις σύγχρονες απαιτήσεις για εξωστρέφεια, τεχνολογική προσαρμογή και βιωσιμότητα.

β) στην προσέλκυση φοιτητών από όλο τον κόσμο, οι οποίοι θα συμβάλουν στην ανάδειξη και καθιέρωση του ΟΠΑ ως ενός από τα πιο αναγνωρισμένα ακαδημαϊκά ιδρύματα παροχής εκπαιδευτικών υπηρεσιών υψηλής ποιότητας, αλλά και της Ελλάδας ως κορυφαίας χώρας προορισμού για διεθνείς εκπαιδευτικές και ερευνητικές δραστηριότητες.

Η δομή του Προγράμματος IBT υποστηρίζει αρμονικά τις διαχειριστικές, οικονομικές και τεχνολογικές διαστάσεις σύνθετων βιομηχανικών και επιχειρηματικών συστημάτων. Μετά την επιτυχή ολοκλήρωση του προπτυχιακού προγράμματος σπουδών, οι φοιτητές θα μπορούν να αντιμετωπίσουν αποτελεσματικά σύνθετες και πολυδιάστατες διαχειριστικές και τεχνικές προκλήσεις που συναντώνται σε διαφορετικούς χώρους και αγορές.

Το IBT είναι ένα προπτυχιακό πρόγραμμα σπουδών προσανατολισμένο στην πράξη. Η πρακτική άσκηση, οι ομαδικές εργασίες και μια πληθώρα περιπτωσιολογικών μελετών προετοιμάζουν τους φοιτητές για την είσοδό τους στην αγορά εργασίας ως στελέχη ή/και μελλοντικοί ηγέτες διεθνών και εγχώριων επιχειρήσεων. Προσφέρει στους αποφοίτους του γνώσεις και δεξιότητες που σχετίζονται με ολόκληρο το φάσμα των λειτουργιών ενός οργανισμού. Δίνει έμφαση, επίσης, στα σύγχρονα ζητήματα που αφορούν την επιστήμη της τεχνολογικής διαχείρισης και τον τρόπο με τον οποίο μια επιχείρηση μπορεί να αντιμετωπίσει τις πρόσφατες τεχνολογικές προκλήσεις.

Άρθρο 2: Αποστολή

Αποστολή του ΟΠΑ είναι να δημιουργεί και να διαδίδει γνώση σε όλους τους τομείς που υπηρετούν την εθνική και διεθνή οικονομία και κοινωνία, καθώς και να εκπαιδεύει υπεύθυνους πολίτες. Επιπλέον, το Προπτυχιακό Πρόγραμμα IBT στόχο έχει να εμφυσήσει στους ξένους φοιτητές ένα παγκόσμιο όραμα, καθώς και να αναπτύξει εξειδίκευση στις διεθνείς επιχειρήσεις και τη διαχείριση τεχνολογικών εφαρμογών μέσω της παροχής ποιοτικής εκπαίδευσης και επαγγελματικών κλάδων.

Άρθρο 3: Πτυχίο

3.1. Το Ξενόγλωσσο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών οδηγεί σε πτυχίο Bachelor of Science (B.Sc.) στις «Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία» με τις ακόλουθες ειδικότητες:

A) Διοίκηση, Ηγεσία και Στρατηγική.

B) Τεχνολογία και Ανάλυση.

Το πτυχίο του Προγράμματος IBT απονέμεται από το Τμήμα Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής του ΟΠΑ, σε συνεργασία με τα Τμήματα:

- Διοίκηση Επιχειρήσεων
- Οικονομική Επιστήμη
- Πληροφορική
- Διεθνών και Ευρωπαϊκών Οικονομικών Σπουδών
- Διοικητική Επιστήμη και Τεχνολογία
- Μάρκετινγκ και Επικοινωνίας
- Στατιστική

και σύμφωνα με το θεσμικό πλαίσιο του Ν. 4957/2022 για τη διοργάνωση Ξενόγλωσσων Προπτυχιακών Προγραμμάτων Σπουδών από ελληνικά πανεπιστήμια.

3.2. Τα πτυχία και τα πιστοποιητικά εκδίδονται στα αγγλικά.

Άρθρο 4: Μαθησιακά Αποτελέσματα

Το Πρόγραμμα IBT παρέχει στους φοιτητές του ένα ποικίλο περιβάλλον μάθησης με την παροχή θεμελιωδών επιχειρηματικών γνώσεων και δεξιοτήτων, ενώ ειδικεύεται σε μαθήματα τεχνολογίας, έτσι ώστε να δημιουργεί μελλοντικούς ηγέτες και καλούς πολίτες που θα συνεισφέρουν στην κοινωνία.

Μετά την αποφοίτησή τους, οι φοιτητές θα είναι σε θέση:

- Να κατανοούν τις διεθνείς επιχειρήσεις και να εφαρμόζουν ποσοτικά εργαλεία και τεχνολογία πληροφοριών,
- Να εντοπίζουν, ερμηνεύουν και αναλύουν τα θεμελιώδη διοικητικά, τεχνολογικά, κοινωνικά και οικονομικά ζητήματα και προκλήσεις που αντιμετωπίζουν οι επιχειρήσεις,
- Να εντοπίζουν, διακρίνουν και αξιολογούν τις λειτουργικές και οργανωτικές διαφοροποιήσεις στην ποικιλόμορφη φύση, σκοπό, δομή, επιχειρησιακές διαδικασίες και συστήματα διακυβέρνησης της σύγχρονης εταιρείας,
- Να ενσωματώνουν γνώσεις από διαφορετικά επιστημονικά πεδία που σχετίζονται με τη διοίκηση επιχειρήσεων και να εφαρμόζουν κατάλληλες θεωρίες, μοντέλα και τεχνικές, προκειμένου να αναλύσουν αποτελεσματικά το εσωτερικό και εξωτερικό περιβάλλον ενός σύγχρονου οργανισμού και να λάβουν τεκμηριωμένες στρατηγικές αποφάσεις,
- Να προτείνουν ορθολογικές δράσεις αλλά και σχέδια δράσης για τη βελτίωση της οργανωτικής απόδοσης και της βιωσιμότητας με έμφαση στην επιχειρηματικότητα και την καινοτομία,

- Να αναγνωρίζουν, αξιολογούν και εξηγούν ζητήματα πολυπολιτισμικότητας, περιβαλλοντικής βιωσιμότητας και ηθικής διακυβέρνησης, έτσι ώστε να ενεργούν ως υπεύθυνοι πολίτες και επαγγελματίες,
- Να μπορούν να συνδυάζουν τη διαχείριση γνώσης με τις τεχνολογικές εξελίξεις και να αξιολογούν κριτικά τις πραγματικές εφαρμογές πρακτικής,
- Να αναζητούν, χρησιμοποιούν και αξιολογούν επιστημονικά δεδομένα και πληροφορίες από πολλαπλές πηγές για την υποστήριξη και αιτιολόγηση επιλογών και ενεργειών,
- Να παρακολουθούν συστηματικά τις επιστημονικές εξελίξεις και ενσωματώνουν νέες πρακτικές και μεθόδους στο έργο τους,
- Να επιδεικνύουν διαπροσωπικές και συνεργατικές δεξιότητες, αναπτύσσουν επιτυχημένες επαγγελματικές σχέσεις και δημιουργούν αποτελεσματικές συνεργασίες με συναδέλφους και επαγγελματίες,
- Να διατυπώνουν και υποστηρίζουν ερευνητικά ερωτήματα, δοκιμάζουν υποθέσεις και διεξάγουν έρευνα μικρής κλίμακας χρησιμοποιώντας ποιοτικές και ποσοτικές μεθοδολογικές προσεγγίσεις, τόσο σε ακαδημαϊκό όσο και σε επαγγελματικό πλαίσιο.

Άρθρο 5: Γλώσσα του Προγράμματος

Τα μαθήματα στο Πρόγραμμα IBT και οι σχετικές δραστηριότητες διδάσκονται εξ ολοκλήρου στην αγγλική γλώσσα.

Άρθρο 6: Διάρκεια Σπουδών

Η διάρκεια του Προγράμματος IBT είναι οκτώ (8) εξάμηνα πλήρους φοίτησης, συμπεριλαμβανομένου του χρόνου για πρακτική άσκηση. Συνολικά, η διάρκεια του Προγράμματος είναι τέσσερα (4) έτη. Κάθε εξάμηνο ισοδυναμεί με τριάντα (30) πιστωτικές μονάδες ECTS. Στο 8ο (τελευταίο) εξάμηνο, τα 18 από τα 30 ECTS αντιστοιχούν στη συμμετοχή των φοιτητών σε πρόγραμμα πρακτικής άσκησης. Για την απόκτηση του πτυχίου IBT απαιτούνται συνολικά διακόσια σαράντα (240) ECTS.

Άρθρο 7: Διαχείριση IBT

Σύμφωνα με το άρθρο 102 του ν. 4957/2022 και το άρθρο 65 του ν. 5094/2024, αρμόδια όργανα για τη διοίκηση, οργάνωση και λειτουργία του Προγράμματος IBT είναι:

- Η Σύγκλητος του ΟΠΑ.
- Η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών (ΕΠΣ) αποτελείται από επτά (7) μέλη που εκπροσωπούν τα συμμετέχοντα Τμήματα του ΟΠΑ.
- Ο Διευθυντής του Προγράμματος IBT.
- Η Γενική Συνέλευση του Τμήματος Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, ως Επισπεύδον Τμήμα του προγράμματος.

Η Σύγκλητος του ΟΠΑ είναι το αρμόδιο όργανο για ακαδημαϊκά, διοικητικά και οργανωτικά θέματα όλων των Προπτυχιακών Προγραμμάτων του. Η Σύγκλητος έχει τις ακόλουθες αρμοδιότητες όσον αφορά τόσο το Πρόγραμμα IBT όσο και το Ίδρυμα:

- εγκρίνει τη θέσπιση του Προγράμματος IBT, κατόπιν εισήγησης όλων των Γενικών Συνελεύσεων των Τμημάτων του ΟΠΑ,

- ο εγκρίνει τον Εσωτερικό Κανονισμό του Προγράμματος IBT, καθώς και τις τροποποιήσεις του ακολουθώντας τη σύσταση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών του Προγράμματος,
- διορίζει τον Διευθυντή του Προγράμματος ύστερα από εισήγηση των Γενικών Συνελεύσεων των Τμημάτων του ΟΠΑ,
- εγκρίνει την κατάργηση του Προγράμματος, μετά από εισήγηση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών,
- ασκεί κάθε άλλη αρμοδιότητα σχετική με ακαδημαϊκά, διοικητικά, οικονομικά και οργανωτικά θέματα του Προγράμματος IBT, οι οποίες δεν ανατίθενται σε άλλους φορείς.

Η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών (SPC) είναι υπεύθυνη για την οργάνωση, τη διοίκηση και τη διαχείριση του Προγράμματος IBT και έχει τις ακόλουθες αρχές:

- οι εισηγείται στη Σύγκλητο την τροποποίηση της απόφασης ίδρυσης του Ξενογλωσσου Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών, καθώς και οποιοδήποτε άλλο θέμα σχετικό με τη λειτουργία του, για το οποίο αρμόδιο όργανο είναι η Σύγκλητος,
- οι αναθέτει τις διδακτικές αρμοδιότητες μεταξύ των διδασκόντων του Προγράμματος IBT,
- οι εγκρίνει τον ετήσιο προϋπολογισμό του Προγράμματος IBT,
- οι εγκρίνει τις πάσης φύσεως δαπάνες για τη λειτουργία και προώθηση του Προγράμματος IBT,
- οι καθορίζει την επιτυχή ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών για την απονομή του πτυχίου του Προγράμματος IBT,
- οι ασκεί κάθε άλλη εξουσία σχετική με την οργάνωση, διοίκηση και διαχείριση του Προγράμματος.

Τα μέλη του Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών δεν λαμβάνουν καμία αποζημίωση για την άσκηση των διοικητικών τους καθηκόντων.

Ο Διευθυντής του Προγράμματος IBT έχει τις ακόλουθες αρμοδιότητες:

- οι προεδρεύει της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών του Προγράμματος IBT και συγκαλεί τις συνεδριάσεις του,
- οι εισηγείται στην Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών του Προγράμματος IBT, καθώς και στους λοιπούς αρμόδιους φορείς θέματα σχετικά με την αποτελεσματική λειτουργία και διαχείριση του Προγράμματος,
- οι είναι ο Επιστημονικός Διευθυντής του Προγράμματος IBT.

Η Γενική Συνέλευση του Επισπεύδοντος Τμήματος έχει τις ακόλουθες αρμοδιότητες:

- οι εκδίδει πτυχία και πιστοποιητικά του Προγράμματος IBT
- οι παρέχει συμβουλές για την ίδρυση, συγχώνευση, μετονομασία και κατάργηση κατευθύνσεων εξειδίκευσης του Προγράμματος IBT
- οι εγκρίνει τον κατάλογο του εκπαιδευτικού υλικού

Γραμματειακή Υποστήριξη για το Πρόγραμμα IBT

(α) Η διοικητική και γραμματειακή υποστήριξη του Προγράμματος IBT παρέχεται από το Τμήμα Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής ως επισπεύδον τμήμα.

(β) Στις περιπτώσεις που απαιτούνται, η γραμματεία του Προγράμματος IBT μπορεί να προσλάβει εξωτερικούς συνεργάτες για τη διοικητική και γραμματειακή υποστήριξη, σύμφωνα με την ισχύουσα

νομοθεσία. Αυτοί οι εξωτερικοί συνεργάτες, ωστόσο, παραμένουν υπό την εποπτεία του Τμήματος Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, ως Επισπεύδον Τμήμα του Προγράμματος IBT.

(γ) Το διοικητικό προσωπικό που υποστηρίζει το Πρόγραμμα IBT εκτός του κανονικού ωραρίου εργασίας/ φόρτου εργασίας στο Πανεπιστήμιο, θα λάβει πρόσθετη αποζημίωση για τις υπηρεσίες που παρέχει σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία που περιγράφεται στο άρθρο 104 του Ν. 4957/2022.

Άρθρο 8: Διδακτικό Προσωπικό

8.1. Οι διδάσκοντες στο Πρόγραμμα IBT επιλέγονται μεταξύ των παρακάτω κατηγοριών:

(α) Μέλη ΔΕΠ, Εξειδικευμένο Διδακτικό Προσωπικό, Εργαστηριακό Διδακτικό Προσωπικό και Εξειδικευμένο Τεχνικό Εργαστηριακό Προσωπικό του

Στο ΟΠΑ ή σε άλλο Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα δύναται να ανατεθούν πρόσθετα διδακτικά καθήκοντα πέρα από τις νόμιμες υποχρεώσεις τους όπως αυτές ορίζονται στο άρθρο 155 του ν. 4957/2022.

(β) Ομότιμοι Καθηγητές ή συνταξιούχοι Καθηγητές του ΟΠΑ ή άλλου Ανώτατου Εκπαιδευτικού Ιδρύματος

(γ) Συνεργαζόμενοι διδάσκοντες

(δ) Διορισμένοι διδάσκοντες

(ε) Επισκέπτες Καθηγητές ή Επισκέπτες ερευνητές

(στ) Ερευνητές και εξειδικευμένοι επιστήμονες από ερευνητικούς και τεχνολογικούς οργανισμούς σύμφωνα με το άρθρο 13Α του ν. 4310/2014 (ΦΕΚ Α' 258) ή άλλων ερευνητικών κέντρων και ινστιτούτων, ημεδαπής ή αλλοδαπής.

(ζ) Επιστήμονες αναγνωρισμένου κύρους που διαθέτουν εξειδικευμένες γνώσεις και σχετική εμπειρία στα γνωστικά αντικείμενα του Προγράμματος.

8.2. Οι διδακτικές εργασίες του Προγράμματος IBT εκτελούνται με απόφαση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών, μετά από εισήγηση του Διευθυντή του Προγράμματος. Οι αναθέσεις διδασκαλίας ανακοινώνονται το αργότερο μέχρι την έναρξη κάθε ακαδημαϊκού εξαμήνου και περιλαμβάνουν τους διδάσκοντες του Προγράμματος IBT, τα μαθήματα, τις εκπαιδευτικές δραστηριότητες και το συνολικό αριθμό των διδακτικών ωρών που ανατίθενται ανά διδάσκοντα σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών ανά ακαδημαϊκό εξάμηνο.

8.3. Όλες οι κατηγορίες διδακτικού προσωπικού αμείβονται από τους πόρους του Προγράμματος.

8.4. Με αιτιολογημένη απόφαση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών, οι αναθέσεις διδασκαλίας μπορούν να τροποποιηθούν κατά τη διάρκεια του ακαδημαϊκού έτους.

8.5. Ο καθηγητής που είναι υπεύθυνος για τη διδασκαλία ενός μαθήματος IBT πρέπει:

(α) Να τηρεί πιστά το χρονοδιάγραμμα παράδοσης του μαθήματος.

(β) Να προσδιορίζει το περιεχόμενο του μαθήματος σύμφωνα με τις τρέχουσες εξελίξεις, όπως προκύπτουν από τη χρήση διεθνώς αναγνωρισμένων συγγραμμάτων και επιστημονικών άρθρων από τη διεθνή βιβλιογραφία, εντός του πεδίου των στόχων του μαθήματος.

(γ) Να διασφαλίζει τη σύνδεση του θεωρητικού μέρους της διδασκαλίας με υψηλού επιπέδου πρακτικές εφαρμογές, όπως αυτές εφαρμόζονται στις σύγχρονες επιχειρήσεις.

(δ) Να διατηρεί επαρκείς ώρες γραφείου που θα διευκολύνουν την αδιάλειπτη επικοινωνία με τους φοιτητές για θέματα που σχετίζονται με τις σπουδές τους.

B. ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΚΑΙ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗ

Άρθρο 9: Κατηγορίες Υποψηφίων

9.1. Πολίτες ξένων χωρών εντός ή εκτός της Ευρωπαϊκής Ένωσης, που έχουν αποφοιτήσει από γυμνάσιο (ή ισοδύναμο σχολείο) που βρίσκεται σε μια ξένη χώρα, μπορούν να υποβάλουν αίτηση στο Πρόγραμμα «Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία». Οι υποψήφιοι που έχουν παρακολουθήσει τα τελευταία δύο (2) έτη λυκείου (ή ισοδύναμου σχολείου) σε ξένη χώρα με πλήρη φοίτηση πρέπει να προσκομίσουν απολυτήριο λυκείου ή άλλο ισοδύναμο τίτλο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης που τους δίνει το δικαίωμα εισαγωγής σε ιδρύματα τριτοβάθμιας εκπαίδευσης στη χώρα στην οποία έχουν αποφοιτήσει.

9.2. Απόφοιτοι ξένου σχολείου κρατών μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή τρίτων χωρών που είναι νόμιμα εγκατεστημένοι και που δραστηριοποιούνται στην Ελλάδα, τα προσόντα των οποίων τους επιτρέπουν να εισαχθούν σε ιδρύματα τριτοβάθμιας εκπαίδευσης που εδρεύουν στη χώρα της οποίας το εκπαιδευτικό πρόγραμμα ακολουθεί η αλλοδαπή σχολή αποφοίτησης, εφόσον: α) αυτοί και οι γονείς τους δεν έχουν ελληνική υπηκοότητα και β) έχουν παρακολουθήσει τουλάχιστον τα δύο τελευταία έτη γυμνασίου με πλήρη παρακολούθηση.

Άρθρο 10: Αριθμός Φοιτητών – Κριτήρια Επιλογής

10.1. Ο αριθμός των εισακτέων ανά έτος ορίζεται κατ' ανώτατο όριο στους εξήντα (60). Σε καθορισμένο χρονικό διάστημα, η ανακοίνωση/πρόσκληση υποβολής αιτήσεων συμμετοχής δημοσιεύεται στον ιστότοπο του Προγράμματος IBT, η οποία καθορίζει τα ακόλουθα:

- Κατηγορίες υποψηφίων
- Τα απαραίτητα τυπικά και ουσιαστικά προσόντα των υποψηφίων
- Ημερομηνίες υποβολής αιτήσεων και σχετικών δικαιολογητικών

10.2. Οι αιτήσεις των υποψηφίων υποβάλλονται ηλεκτρονικά, συλλέγονται, καταγράφονται από τη Γραμματεία του Επισπεύδοντος Τμήματος του Προγράμματος IBT και προωθούνται στην Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών.

10.3. Αιτήσεις που δεν συνοδεύονται από τα απαιτούμενα δικαιολογητικά δεν θα ληφθούν υπόψη κατά τη διαδικασία επιλογής. Τα δικαιολογητικά δεν θα επιστραφούν.

10.4. Οι υποψήφιοι πρέπει να υποβάλουν τα ακόλουθα έγγραφα στη Γραμματεία του Επισπεύδοντος Τμήματος του Προγράμματος IBT:

- Αίτηση και βιογραφικό
- Αντίγραφο απολυτηρίου λυκείου, αναλυτική βαθμολογία ή άλλου ισοδύναμου τίτλου δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης του εξωτερικού
- Αποδεικτικό γνώσης της αγγλικής γλώσσας όπως ορίζεται στην ανακοίνωση/πρόσκληση υποβολής αιτήσεων εισαγωγής

- Έγγραφα ταυτοποίησης (ταυτότητα/διαβατήριο)

10.5. Η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών είναι υπεύθυνη για την αξιολόγηση των υποψηφίων που έχουν υποβάλει έγκαιρα όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά.

10.6 Η αξιολόγηση των υποψηφίων πραγματοποιείται σε τρία στάδια:

- Το πρώτο στάδιο περιλαμβάνει τον έλεγχο των προσόντων των υποψηφίων.
- Στη δεύτερη φάση, τα δικαιολογητικά αξιολογούνται από την Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών σύμφωνα με συγκεκριμένα κριτήρια, προκειμένου οι υποψήφιοι να μπουν σε μια σειρά κατάταξης. Βάσει αυτής της κατάταξης, η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών καθορίζει τον αριθμό των υποψηφίων που θα κληθούν σε συνέντευξη.
- Κατά την τρίτη φάση πραγματοποιείται συνέντευξη.

Κατά την αξιολόγηση του βιογραφικού κάθε υποψηφίου θα ληφθούν υπόψη τα ακόλουθα:

- Βαθμός Απολυτηρίου Λυκείου
- Βαθμοί σε μαθήματα που σχετίζονται με τα γνωστικά αντικείμενα του Προγράμματος IBT.
- Σχολικές εργασίες σχετικά με τις θεματικές ενότητες του Προγράμματος IBT.
- Βραβεία, διακρίσεις.
- Επιμορφωτικά προγράμματα και σεμινάρια σε θέματα που σχετίζονται με το Πρόγραμμα IBT.
- Σχετική εθελοντική δραστηριότητα.
- Επαρκής γνώση της αγγλικής γλώσσας, όπως αυτή ορίζεται στην πρόσκληση υποβολής αιτήσεων συμμετοχής κάθε χρόνο.
- Πιστοποιητικά επάρκειας άλλων ξένων γλωσσών.

Αυτά τα κριτήρια ενδέχεται να τροποποιηθούν ή να προσαρμοστούν σε κάθε ανακοίνωση/πρόσκληση υποβολής αιτήσεων εισαγωγής. Μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας, η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών διενεργεί τους οριστικούς ελέγχους και αποφασίζει για την εισαγωγή των υποψηφίων. Οι επιτυχόντες καλούνται να επικυρώσουν την εγγραφή τους εντός καθορισμένου χρονικού διαστήματος. Σε περίπτωση άρνησης θα κληθεί αμέσως ο πρώτος επιλαχών.

10.7. Η διαδικασία επιλογής θα οριστικοποιηθεί ένα μήνα πριν από την έναρξη του χειμερινού ακαδημαϊκού εξαμήνου.

10.8. Με την εγγραφή τους, οι υποψήφιοι αποδέχονται τους όρους και τις προϋποθέσεις του Προγράμματος IBT του ΟΠΑ και τις αντίστοιχες υποχρεώσεις. Υποχρεούνται επίσης να καταβάλλουν τα σχετικά δίδακτρα, με την πρώτη δόση να καταβάλλεται σε χρόνο που καθορίζεται από τη Γραμματεία του Προγράμματος. Τα δίδακτρα θα κατατίθενται σε τραπεζικό λογαριασμό του Ερευνητικού Κέντρου του ΟΠΑ, ο οποίος θα υποδεικνύεται από τη Γραμματεία στους φοιτητές του Προγράμματος IBT.

Άρθρο 11: Εγγραφή

11.1. Η εγγραφή στο Πρόγραμμα IBT ξεκινά με την αρχική εγγραφή του μαθητή. Η εγγραφή των εισακτέων γίνεται στην αρχή του χειμερινού εξαμήνου.

11.2. Η φοιτητική ιδιότητα αποκτάται με την εγγραφή στο Πανεπιστήμιο, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του ΟΠΑ.

Άρθρο 12: Έναρξη Σπουδών

12.1. Εβδομάδα προσαρμογής: Στην αρχή του ακαδημαϊκού έτους, το Πρόγραμμα IBT διοργανώνει την «εβδομάδα προσαρμογής», η οποία στοχεύει στην εξοικείωση των νεοεισερχομένων με το πρόγραμμα σπουδών και τις διαδικασίες λειτουργίας του. Γίνεται παρουσίαση του προγράμματος σπουδών από το διδακτικό προσωπικό, παρουσίαση των διαδικασιών του Μητρώου Φοιτητών από τη Γραμματεία του Τμήματος Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής του ΟΠΑ, παρουσίαση της λειτουργίας της βιβλιοθήκης από βιβλιοθηκονόμο και χρήση του Εργαστηρίου Ηλεκτρονικών Υπολογιστών του Προγράμματος από εξειδικευμένο υπάλληλο στον τομέα της Πληροφορικής..

12.2. Η ενημέρωση για γενικά θέματα γίνεται μέσω της ιστοσελίδας του Προγράμματος (<https://ibt.aueb.gr>), που περιλαμβάνει το Ακαδημαϊκό Ημερολόγιο, τον Οδηγό Σπουδών, τα συνέδρια και τις εκδηλώσεις που πραγματοποιούνται, καθώς και το διδακτικό προσωπικό. Για θέματα που αφορούν μεμονωμένα μαθήματα (αναλυτικά περιγράμματα μαθημάτων, έκτακτες αναβολές-αντικατάσταση διαλέξεων) οι πληροφορίες διαδίδονται μέσω της πλατφόρμας e-Class. Οι φοιτητές υποχρεούνται να ελέγχουν καθημερινά τους πίνακες ανακοινώσεων, την ιστοσελίδα του IBT και το ακαδημαϊκό τους ηλεκτρονικό ταχυδρομείο, καθώς θεωρείται ότι έχουν ενημερωθεί από τη στιγμή που έχει αναρτηθεί ανακοίνωση στο προβλεπόμενο μέσο επικοινωνίας.

Άρθρο 13: Διδασκαλία

Η διδασκαλία διεξάγεται δια ζώσης. Οι μέθοδοι εξ αποστάσεως εκπαίδευσης μπορούν να χρησιμοποιηθούν στις ακόλουθες περιπτώσεις:

- α) Όταν η διδασκαλία παρέχεται από καθηγητές ξένων ιδρυμάτων, άλλων ελληνικών ιδρυμάτων ή συνεργαζόμενων καθηγητών.
- β) Όταν η διδασκαλία παρέχεται στο πλαίσιο κοινών προγραμμάτων με ιδρύματα του εξωτερικού.
- γ) Σε περιπτώσεις ανωτέρας βίας ή έκτακτων καταστάσεων, όπως αυτές καθορίζονται με απόφαση της Συγκλήτου, όταν η δια ζώσης διδασκαλία δεν είναι εφικτή.

Άρθρο 14: Διεξαγωγή εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων

14.1. Η κατανομή των μαθημάτων και των διδακτικών εργασιών, καθώς και το εβδομαδιαίο πρόγραμμα κάθε ακαδημαϊκού εξαμήνου, καθορίζονται από την Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών. Το πρόγραμμα αναρτάται στην ιστοσελίδα του Προγράμματος πριν από την έναρξη του εξαμήνου και οι φοιτητές ενημερώνονται άμεσα.

14.2. Κάθε μάθημα διαρκεί δεκατρείς (13) εβδομάδες. Εάν μια τάξη χαθεί (ανεξαρτήτου λόγου), θα πρέπει να αντικατασταθεί. Αυτή η ρήτρα δεν ισχύει για τις αργίες.

14.3. Το εβδομαδιαίο πρόγραμμα περιλαμβάνει την κατανομή των ωρών διδασκαλίας των εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων στις πέντε (5) εργάσιμες ημέρες της εβδομάδας, μαζί με τα ονόματα των διδασκόντων και το όνομα/κωδικό των αιθουσών. Οι εκπαιδευτικές δραστηριότητες για κάθε εξάμηνο κατανέμονται σε αυτές τις πέντε (5) εργάσιμες ημέρες. Σε εξαιρετικές περιπτώσεις, και μόνο εφόσον κριθεί απολύτως απαραίτητο, μπορούν να πραγματοποιηθούν εκπαιδευτικές δραστηριότητες κατά τη διάρκεια του Σαββατοκύριακου.

14.4. Δεν πρέπει να υπάρχει αλληλεπικάλυψη ωρών διδασκαλίας για υποχρεωτικά μαθήματα και μαθήματα επιλογής του ίδιου εξαμήνου (ή της ίδιας ειδικότητας, κατά περίπτωση) στο ωρολόγιο πρόγραμμα.

14.5. Το εβδομαδιαίο πρόγραμμα μπορεί να τροποποιηθεί με απόφαση του Διευθυντή του Προγράμματος. Εάν οι

εκπαιδευτικές δραστηριότητες δεν διεξάγονται για λόγους *ανωτέρας βίας*, η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών μπορεί να παρατείνει το ακαδημαϊκό εξάμηνο βάσει αιτιολογημένης πρότασης, σύμφωνα με τη δομή του προγράμματος σπουδών και το εγκεκριμένο εβδομαδιαίο πρόγραμμα.

14.6 Οι διδάσκοντες υποχρεούνται να αναρτήσουν την ύλη του μαθήματος, το αναλυτικό πρόγραμμα δραστηριοτήτων για όλες τις εβδομάδες και οποιοδήποτε άλλο σχετικό υλικό ή πληροφορία στην πλατφόρμα e-Class για τους εγγεγραμμένους φοιτητές στην αρχή του εξαμήνου.

14.7. Στο ακαδημαϊκό πρόγραμμα περιλαμβάνονται οι ασκήσεις των φοιτητών (εργαστηριακές, πρακτικές, φροντιστηριακές κ.λπ.), είτε διεξάγονται εντός είτε εκτός πανεπιστημίου.

14.8. Το ακαδημαϊκό ημερολόγιο κάθε έτους θα αναρτάται στην ιστοσελίδα του Προγράμματος στο τέλος του προηγούμενου ακαδημαϊκού έτους.

14.9. Η επιλογή μαθημάτων είναι υποχρεωτική κάθε εξάμηνο και γίνεται ηλεκτρονικά. Στη δήλωση κάθε εξαμήνου οι φοιτητές περιλαμβάνουν τα μαθήματα της τρέχουσας περιόδου που επιθυμούν να παρακολουθήσουν και να εξεταστούν. Οι φοιτητές δεν μπορούν να επιλέξουν τα μαθήματα τα οποία, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών, διδάσκονται ένα εξάμηνο αργότερα από αυτό που φοιτούν τη δεδομένη στιγμή. Εάν οι φοιτητές δεν συμπεριλάβουν μάθημα στην επιλογή τους, τότε δεν μπορούν να λάβουν μέρος στις εξετάσεις του μαθήματος στο τρέχον εξάμηνο αλλά και στην επαναληπτική εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

Άρθρο 15 Ακαδημαϊκός Σύμβουλος

15.1. Ο Ακαδημαϊκός Σύμβουλος (ΑΣ) είναι μέλος του διδακτικού προσωπικού που παρέχει καθοδήγηση και υποστήριξη στους φοιτητές κατά τη διάρκεια των σπουδών τους.

15.2. Ο ΑΣ έχει συμβουλευτικό ρόλο σχετικά με την ακαδημαϊκή πρόοδο των φοιτητών, είναι διαθέσιμος για έκτακτες συναντήσεις για να προσφέρει βοήθεια ενώ παραπέμπει σε ειδικούς σε περιπτώσεις όπου προκύπτουν προσωπικά προβλήματα/ζητήματα που επηρεάζουν τις σπουδές τους, ενώ παρακολουθεί την πρόοδο των φοιτητών και τους ενθαρρύνει να επιτύχουν τους εκπαιδευτικούς τους στόχους με τον καλύτερο δυνατό τρόπο.

15.3. Τα καθήκοντα και όλα τα θέματα που σχετίζονται με τον ρόλο του ΑΣ καθορίζονται από την Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών.

Άρθρο 16: Συμμετοχή

16.1. Η παρακολούθηση από τους φοιτητές των μαθημάτων, φροντιστηρίων, ασκήσεων, εργαστηρίων και γενικά όλων των εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων γίνεται σύμφωνα με το Πρόγραμμα Σπουδών, το εβδομαδιαίο πρόγραμμα και τον Εσωτερικό Κανονισμό του Προγράμματος IBT.

16.2. Η παρακολούθηση των μαθημάτων είναι υποχρεωτική. Οι συνεχείς απουσίες υποδηλώνουν ότι ένας φοιτητής δεν έχει επιτύχει την επιθυμητή μαθησιακή εμπειρία που απαιτεί ένα μάθημα.

16.3. Για ελαφρυντικές περιστάσεις, όπως νοσηλεία ή άλλα σοβαρά θέματα, το Πρόγραμμα επιτρέπει στους φοιτητές να χάσουν έως και το 25% του μαθήματος. Οι φοιτητές που έχουν υπερβεί το όριο του 25% των απουσιών για σοβαρές ελαφρυντικές περιστάσεις θα παραπέμπονται στην Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών του Προγράμματος.

Άρθρο 17: Αξιολόγηση Φοιτητών

17.1. Η αξιολόγηση των φοιτητών μπορεί να πραγματοποιείται μέσω γραπτών ή προφορικών εξετάσεων, ενδιάμεσων αξιολογήσεων, γραπτών εργασιών, εργαστηριακών ασκήσεων, ατομικών ή ομαδικών εργασιών, συνδυασμοί

διαφορετικών μεθόδων αξιολόγησης ή άλλων μεθόδων κατάλληλων της εκπαιδευτικής δραστηριότητας. Για τις γραπτές ή προφορικές εξετάσεις, πρέπει να διασφαλίζεται η ακεραιότητα της διαδικασίας.

17.2. Ο διδάσκων του μαθήματος (ή διδάσκοντες σε περιπτώσεις συνδιδασκαλίας) είναι υπεύθυνος για την επιλογή της κατάλληλης μεθόδου αξιολόγησης, καθώς και για την τελική βαθμολόγηση. Ο τρόπος εξέτασης και βαθμολόγησης των φοιτητών πρέπει να διασφαλίζει αμεροληψία, αντικειμενικότητα, διαφάνεια και συνέπεια.

17.3. Οι μέθοδοι, τα κριτήρια και η διαδικασία αξιολόγησης (π.χ. αριθμός ενδιάμεσων εξετάσεων, εργασίες, αξιολόγηση επίδοσης, βαρύτητα διαφόρων αξιολογήσεων κ.λπ.) πρέπει να περιλαμβάνονται στην εξεταστέα ύλη που αναρτάται στην πλατφόρμα e-Class. Εάν γίνουν αλλαγές, ο εκπαιδευτής πρέπει να ενημερώσει εγκαίρως την ύλη και τις σχετικές πληροφορίες.

17.4. Η επίδοση των φοιτητών αξιολογείται σε κλίμακα από το 1 έως το 10. Φοιτητής που αποτυγχάνει σε εξέταση μαθήματος θα την επαναλάβει στην εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

17.5. Οι διδάσκοντες υποχρεούνται να γνωστοποιούν τα αποτελέσματα των εξετάσεων/εργασιών στα μαθήματά τους το αργότερο εντός τριάντα (30) ημερών από την παράδοση των εργασιών.

Άρθρο 18: Συνειδητοποίηση των μαθησιακών διαφορών και της νευροποικιλότητας

Δίνεται προσοχή σε φοιτητές με συγκεκριμένες μαθησιακές προκλήσεις/δυσκολίες και θέματα νευροποικιλότητας. Είναι βασικός στόχος του Προγράμματος IBT να διασφαλίσει ότι αυτοί οι φοιτητές μπορούν να σπουδάσουν σε ισότιμη βάση με τους συμφοιτητές τους. Για την επίτευξη αυτού του στόχου, το Πρόγραμμα IBT προσφέρει τεχνολογική και πρακτική υποστήριξη, συμβουλές και καθοδήγηση, καθώς και κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό. Η υποστήριξη που παρέχεται περιλαμβάνει, αλλά δεν περιορίζεται σε:

- Τροποποιήσεις εξετάσεων / ειδικές ρυθμίσεις αξιολόγησης και βαθμολόγησης (π.χ. δυνατότητα προφορικής εξέτασης κατά τη διάρκεια γραπτών εξετάσεων που διεξάγονται από τον καθηγητή για τα ίδια μαθήματα και υπό την προϋπόθεση ότι τα απαιτούμενα δικαιολογητικά για θέματα νευροποικιλότητας παρέχονται από τον φοιτητή).
- Ρυθμίσεις για τη χρήση εξειδικευμένου λογισμικού.
- Υποστήριξη δεξιοτήτων μελέτης.
- Συμβουλές προς τους εκπαιδευτές σχετικά με τη φύση των ατομικών μαθησιακών προκλήσεων.

Άρθρο 19: Εξεταστική περίοδος

Οι τελικές εξετάσεις πραγματοποιούνται στο τέλος του χειμερινού και εαρινού τριμήνου. Η διάρκειά τους είναι τρεις εβδομάδες. Η έναρξη της εξεταστικής περιόδου ανακοινώνεται στην αρχή κάθε ακαδημαϊκού έτους, σύμφωνα με το «Ακαδημαϊκό Ημερολόγιο» που είναι διαθέσιμο στην ιστοσελίδα του Προγράμματος.

Άρθρο 20: Βαθμός αποτυχίας

Βαθμοί μικρότεροι του 5 δίνονται όταν η συνολική επίδοση του φοιτητή στο μάθημα δεν πληροί τις προϋποθέσεις για προβιβάσιμο βαθμό.

Άρθρο 21: Επαναληπτικές εξετάσεις

21.1. Σε περίπτωση αποτυχίας ενός μαθήματος, οι φοιτητές έχουν το δικαίωμα επαναξιολόγησης πριν από την έναρξη του επόμενου ακαδημαϊκού έτους. Τον Σεπτέμβριο διεξάγεται επαναληπτική εξεταστική περίοδος για όσους δεν έχουν λάβει προβιβάσιμο βαθμό στα μαθήματα του χειμερινού ή εαρινού εξαμήνου.

21.2. Επιτρέπεται μόνο μία επαναληπτική εξέταση ανά μάθημα.

Άρθρο 22: Δεοντολογία

22.1. Οι φοιτητές αναμένεται να διακριθούν για το ήθος, την ακεραιότητα και την άψογη συμπεριφορά τους κατά τη διάρκεια των σπουδών τους στο Πρόγραμμα IBT.

22.2. Σε περίπτωση που αποδειχθεί ότι κάποιος φοιτητής έχει εξαπατήσει σε οποιαδήποτε δραστηριότητα αξιολόγησης μαθημάτων, τότε χάνει όλα τα μαθήματα της τρέχουσας εξεταστικής περιόδου (φθινοπωρινό ή εαρινό τρίμηνο αντίστοιχα). Η βαθμολογία στα μαθήματα, ακόμη και αν έχει ανακοινωθεί, θα ακυρώνεται και, στην περίπτωση αυτή, ο φοιτητής θα πρέπει να επαναλάβει το ακαδημαϊκό έτος.

Άρθρο 23: Λογοκλοπή και άλλες μορφές ανάρμοστης συμπεριφοράς

23.1. Η παραβίαση της ακαδημαϊκής ακεραιότητας περιλαμβάνει οποιαδήποτε ενέργεια ή συμπεριφορά. Παραδείγματα τέτοιων παραπτώματων είναι η λογοκλοπή, η παροχή ψευδών εγγράφων και η ενοχλητική συμπεριφορά στην τάξη ή κατά τη διάρκεια εξετάσεων. Ειδικότερα, η λογοκλοπή απαγορεύεται αυστηρά. Την ευθύνη για τον έλεγχο των παραβιάσεων της ακαδημαϊκής ακεραιότητας αναλαμβάνει η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών.

23.2. Λογισμικό κατά της λογοκλοπής θα χρησιμοποιηθεί σε τυχαίες περιπτώσεις εργασιών φοιτητών. Κάθε περιστατικό αυτού του είδους θα αναφέρεται απευθείας στον Διευθυντή Προγράμματος και θα αξιολογείται από την Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών. Ανάλογα με τη σοβαρότητα της κατάστασης, οι ποινές μπορεί να κυμαίνονται από μια απλή προειδοποίηση έως την αποβολή από το Πρόγραμμα.

Άρθρο 24: Αξιολόγηση μαθημάτων και εκπαιδευτών

24.1. Η αξιολόγηση κάθε μαθήματος και διδάσκοντος πραγματοποιείται από τη Μονάδα Διασφάλισης Ποιότητας (ΜΟΔΠ) του ΟΠΑ κατά τις τρεις τελευταίες διδακτικές εβδομάδες κάθε εξαμήνου.

24.2. Το ηλεκτρονικό σύστημα αξιολόγησης μαθημάτων είναι εύκολο, ασφαλές, ανώνυμο και εμπιστευτικό.

24.3 Σε περιπτώσεις σοβαρών παραπόνων φοιτητών, η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών έχει την υποχρέωση να λάβει τα κατάλληλα μέτρα (π.χ. σύσταση, αντικατάσταση του διδάσκοντος) για την αντιμετώπιση των προβλημάτων που εντοπίζονται.

24.4 Η αξιολόγηση παραδίδεται στον διδάσκοντα μετά το πέρας της εξεταστικής περιόδου.

Άρθρο 25: Καταγγελίες

25.1. Τα παράπονα αφορούν συνήθως ανησυχία σχετικά με ένα μάθημα /ή ένα πρόγραμμα σπουδών ή με μια

ακαδημαϊκή ή μη ακαδημαϊκή υπηρεσία. Κατά περίπτωση, μια καταγγελία επιλύεται πρώτα μέσω άτυπης συζήτησης μέσω των άμεσα εμπλεκόμενων μερών. Εάν δεν επιλυθεί σε αυτό το επίπεδο, υποβάλλεται επίσημη καταγγελία από τον φοιτητή μέσω προκαθορισμένης φόρμας (που ανακτάται στο <https://ibt.aueb.gr>) στη Γραμματεία του Προγράμματος εντός 14 ημερών. Με την παραλαβή του παραπόνου, η Γραμματεία διαβιβάζει το παράπονο με όλα τα σχετικά έγγραφα στον Διευθυντή Προγράμματος.

25.2. Κατευθυντήρια αρχή για τη διαχείριση των παραπόνων/ενστάσεων είναι ο σεβασμός στη διαφορετικότητα των φοιτητών και η μέριμνα για τις ατομικές τους ανάγκες.

Άρθρο 26: Δίδακτρα

26.1 Για το Ξενόγλωσσο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών με τίτλο «Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία», το ύψος των διδάκτρων ανά έτος ανέρχεται σε έξι χιλιάδες ευρώ (6.000 €).

26.2. Για το Ξενόγλωσσο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών με τίτλο «Διεθνείς Επιχειρήσεις και Τεχνολογία», το συνολικό ποσό των διδάκτρων ανέρχεται σε είκοσι τέσσερις χιλιάδες ευρώ (24.000 €).

26.3. Τα δίδακτρα ενδέχεται να τροποποιηθούν μετά από πρόταση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών και μεταγενέστερη έγκριση από τη Σύγκλητο του ΟΠΑ. Τα δίδακτρα χρησιμοποιούνται για τις ανάγκες που προκύπτουν καθ' όλη τη διάρκεια του Προγράμματος και όχι μόνο στο εξάμηνο στο οποίο αντιστοιχούν. Σε περίπτωση διακοπής των σπουδών τα καταβληθέντα δίδακτρα δεν επιστρέφονται.

26.4. Η πληρωμή των διδάκτρων γίνεται σε τρία στάδια, ως εξής:

- Προκαταβολή (60%) κατά την εγγραφή.
- Πρώτη δόση (20%) πριν από την 31^η Δεκεμβρίου.
- Δεύτερη δόση (20%), πριν από την 31^η Μαρτίου.

26.5. Οποιαδήποτε αναπροσαρμογή του ύψους των διδάκτρων μπορεί να γίνει μόνο στο νέο ακαδημαϊκό έτος με απόφαση των αρμόδιων αρχών, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις και δεν έχει αναδρομική ισχύ.

26.6. Σε περίπτωση μη τήρησης των οικονομικών υποχρεώσεων, ο φοιτητής ειδοποιείται από τη Γραμματεία του Τμήματος Λογιστικής και Οικονομικής του ΟΠΑ. Η μη τακτοποίηση των αντίστοιχων διδάκτρων στερεί από τον φοιτητή το δικαίωμα συμμετοχής στις εξετάσεις του εξαμήνου.

Άρθρο 27: Υποτροφίες

Το Πρόγραμμα IBT παρέχει υποτροφίες για ακαδημαϊκές επιδόσεις ανά ακαδημαϊκό έτος σε φοιτητές που πληρώνουν δίδακτρα βάσει ακαδημαϊκών κριτηρίων και μετά από απόφαση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών. Οι υποτροφίες μπορούν να καλύπτουν μέρος ή τα ετήσια δίδακτρα. Το ποσό κάθε υποτροφίας δεν μπορεί να υπερβαίνει τις €6.000 (το ποσό των διδάκτρων για ένα έτος).

Άρθρο 28: Αίθουσες διδασκαλίας

Για την εύρυθμη λειτουργία του Προγράμματος IBT, οι αίθουσες διδασκαλίας και σεμιναρίων είναι πλήρως εξοπλισμένες με οπτικοακουστικό εξοπλισμό που παρέχεται από το Ίδρυμα.

Άρθρο 29: Ολοκλήρωση Σπουδών

29.1. Η μέγιστη διάρκεια παρακολούθησης του Προγράμματος είναι πέντε (5) έτη, συμπεριλαμβανομένης της εξεταστικής περιόδου του Σεπτεμβρίου.

29.2. Οι φοιτητές ολοκληρώνουν τις σπουδές τους και λαμβάνουν το πτυχίο από το Πρόγραμμα IBT όταν ολοκληρώσουν επιτυχώς τον ελάχιστο αριθμό εξαμήνων που απαιτούνται, περάσουν όλα τα απαιτούμενα μαθήματα σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών και συγκεντρώσουν τον απαραίτητο αριθμό 240 πιστωτικών μονάδων (ECTS).

Συγκεκριμένα, για την απόκτηση πτυχίου, οι φοιτητές πρέπει:

- Να ολοκληρώσουν επιτυχώς τα υποχρεωτικά μαθήματα του προγράμματος σπουδών.
- Να ολοκληρώσουν επιτυχώς τα μαθήματα επιλογής του προγράμματος σπουδών.
- Να ολοκληρώσουν επιτυχώς τυχόν άλλες εκπαιδευτικές δραστηριότητες που απαιτούνται από το πρόγραμμα σπουδών (π.χ. πρακτική άσκηση).

29.3. Για την απονομή του πτυχίου πρέπει να διευθετηθούν όλες οι υποχρεώσεις προς στο Πανεπιστήμιο, συμπεριλαμβανομένων:

- Επιστροφή τυχόν δανεισμένων βιβλίων στη Βιβλιοθήκη του Πανεπιστημίου.
- Επιστροφή δανεισμένου εξοπλισμού ή εκπαιδευτικού υλικού στα εργαστήρια του ΟΠΑ.
- Επιστροφή της ακαδημαϊκής ταυτότητας στη Γραμματεία του Τμήματος Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής.
- Διασφάλιση ότι δεν παραμένουν οικονομικές υποχρεώσεις.

Άρθρο 30: Υπολογισμός Πτυχίου και Αποφοίτησης

30.1. Ο υπολογισμός του βαθμού πτυχίου γίνεται σύμφωνα με την Υπουργική Απόφαση Φ141/Β3/2166, (ΦΕΚ 308 τ. β. 18. 6.1987) και τις διατάξεις της παρ. 5 του άρθρου 14 του ν. 3374/2005. Πιο συγκεκριμένα, ο βαθμός του πτυχίου υπολογίζεται με την πρόσθεση όλων των γινομένων που προκύπτουν από τον πολλαπλασιασμό του βαθμού κάθε μαθήματος και κάθε άλλης διαβαθμισμένης εκπαιδευτικής δραστηριότητας (Πρακτική Άσκηση) πολλαπλασιαζόμενο επί έναν συντελεστή βαρύτητας, ο οποίος ορίζεται από τον αριθμό των πιστωτικών μονάδων ECTS που αντιστοιχούν σε κάθε μία από αυτές και την επακόλουθη διαίρεση του αθροίσματος των γινομένων αυτών διαιρούμενο διά του αθροίσματος των συντελεστών βαρύτητας που αντιστοιχούν στο σύνολο των εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων που απαιτούνται για την απόκτηση του πτυχίου. Σε περίπτωση προβιβαστικού βαθμού σε περισσότερα από τα απαιτούμενα μαθήματα για την απόκτηση πτυχίου ανά κατηγορία μαθημάτων, τα επιπλέον μαθήματα που εξετάζονται χρονολογικά τελευταία δεν λαμβάνονται υπόψη στον υπολογισμό του βαθμού πτυχίου.

30.2. Το Πρόγραμμα IBT απονέμει πτυχίο, του οποίου ο βαθμός δίνεται με ακρίβεια δύο δεκαδικών ψηφίων και κυμαίνεται από 5,0 έως 10,0. Ο βαθμός αναφέρει τις ακόλουθες περιγραφές ανάλογα με το βαθμό:

1. Από 5,00 έως 6,49: Καλώς
2. Από 6,50 έως 8,49: Πολύ καλώς
3. Από 8,50 έως 10,00: Άριστα

30.3. Η αποφοίτηση καθορίζεται με απόφαση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών.

Άρθρο 31: Οικονομική Διαχείριση του Προγράμματος

31.1. Η χρηματοδότηση του Προγράμματος IBT μπορεί να προέρχεται από διάφορες πηγές, όπως ίδια κεφάλαια του ΟΠΑ (έως 5%), δωρεές, επιχορηγήσεις, κληροδοτήματα, χορηγίες, ερευνητικά προγράμματα, προγράμματα της ΕΕ ή άλλους διεθνείς οργανισμούς, καθώς και δίδακτρα και άλλες πηγές, όπως ορίζεται από την ισχύουσα νομοθεσία.

31.2. Η οικονομική διαχείριση και εκτέλεση του προϋπολογισμού του Προγράμματος IBT πραγματοποιείται από το Ερευνητικό Κέντρο του ΟΠΑ σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς. Ο Διευθυντής του Προγράμματος έχει την ευθύνη να συμμορφώνεται με τις αποφάσεις όλων των αρμόδιων φορέων.

31.3. Ο διευθυντής καταρτίζει προϋπολογισμό για κάθε έτος λειτουργίας του Προγράμματος IBT. Ο προϋπολογισμός υποβάλλεται προς έγκριση στην Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών εντός εύλογου χρονικού διαστήματος πριν από την έναρξη κάθε νέου έτους λειτουργίας της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών.

31.4. Τα εντάλματα δαπανών εκδίδονται σύμφωνα με τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό με ευθύνη του Διευθυντή του Προγράμματος. Σε περίπτωση που απαιτείται ουσιαστική αναθεώρηση του προϋπολογισμού, πρέπει να εγκριθεί από την Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών.

31.5. Το πιστωτικό υπόλοιπο ενός συμπληρωμένου έτους μπορεί να μεταφερθεί στην πίστωση του επόμενου έτους ή να διατεθεί σε άλλο έργο του ΟΠΑ, μετά από εισήγηση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών, με απόφαση της Γενικής Συνέλευσης του Τμήματος Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής και έγκριση των Κονδυλίων Έρευνας Ειδικού Λογαριασμού του ΟΠΑ.

31.6. Για θέματα που δεν καλύπτονται από το παρόν άρθρο, η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών έχει την εξουσιοδότηση να αποφασίζει.

Γ. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ

Άρθρο 32: Δομή προγράμματος

32.1. Το Πρόγραμμα IBT ξεκινά στο χειμερινό εξάμηνο κάθε ακαδημαϊκού έτους.

32.2. Τα μαθήματα οργανώνονται σε εξάμηνα, πραγματοποιούνται σε εβδομαδιαία βάση και διεξάγονται στην αγγλική γλώσσα.

32.3. Το Πρόγραμμα Σπουδών, κατά ειδικότητα, κατά το χρόνο σύνταξης του παρόντος Κανονισμού, διαρθρώνεται ως εξής:

First Semester			
Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Management	Compulsory	3	6
Work and Organizational Psychology	Compulsory	3	6

Microeconomics	Compulsory	3	6
Introduction to CS and Programming (Python) (<i>incl. LAB</i>)	Compulsory	3	6
Mathematics for Business I (calculus)	Compulsory	3	6
Greek Language	Optional	3	noncredit course

Second Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Marketing	Compulsory	3	6
Financial Accounting	Compulsory	3	6
Macroeconomics	Compulsory	3	6
Data Structures, Programming and Algorithms (<i>incl. LAB</i>)	Compulsory	3	6
Innovation in Organizations: Knowledge, Creativity and the Processes of Innovation	Compulsory	3	6
Greek Language	Optional	3	noncredit course

Third Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Managerial Accounting	Compulsory	3	6
Consumer Behavior	Compulsory	3	6
Financial Management	Compulsory	3	6
Database Systems (<i>incl. LAB</i>)	Compulsory	3	6
Statistics I: Probability and Estimation	Compulsory	3	6

Fourth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Corporate Finance	Compulsory	3	6
Organizational Behaviour	Compulsory	3	6
Analysis, Design and Management of Information Systems	Compulsory	3	6

Technology and Management (<i>incl. Lab on Enterprise Systems</i>)	Compulsory	3	6
Statistics II: Inference and Regression	Compulsory	3	6

CONCENTRATION: MLS -MANAGEMENT, LEADERSHIP AND STRATEGY

Fifth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Strategic Management	Compulsory	3	6
International Management and the Global Firm	Compulsory	3	6
Conflict Management and Negotiations	Compulsory	3	6
CSR and Ethical Issues in Business and Technology	Compulsory	3	6
	Elective	3	3
	Elective	3	3
List of electives (Two among the following)			
Managing M&As and Strategic Alliances	Elective	3	3
Cross Cultural Communication	Elective	3	3
Management and Strategy Consulting	Elective	3	3
E business	Elective	3	3
Topics in Environmental, Social and Governance (ESG)	Elective	3	3

Sixth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
--------------	------	----------------	------

Personal Skills Development	Compulsory	3	6
Human Resource Management	Compulsory	3	6
Managerial Decision Making and O.R.	Compulsory	3	6
Financial Statement Analysis and Reporting	Compulsory	3	6
	Elective	3	3
	Elective	3	3

List of electives (Two among the following)

Managing Family Business and SMEs	Elective	3	3
Organizational Theory	Elective	3	3
International Trade	Elective	3	3
Business Process Modelling/Innovation	Elective	3	3

Seventh Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Entrepreneurship	Compulsory	3	6
Digital Marketing and Social Media	Compulsory	3	6
International Supply Chains and Logistics	Compulsory	3	6
	Elective	3	3
	Elective	3	3
	Elective	3	3

	Elective	3	3
--	----------	---	---

List of electives (Four among the following)

International Economics	Elective	3	3
Theory and Practice of Economic Integration	Elective	3	3
Competing through Business Models	Elective	3	3
Digital Business Transformations	Elective	3	3
Project Management and Professional Practice	Elective	3	3

Eighth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
International Marketing	Compulsory	3	6
Strategy Implementation and Change Management	Compulsory	3	6
Internship related to Business Management	Compulsory		18

CONCENTRATION: TECHNOLOGY AND ANALYTICS

Fifth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Strategic Management	Compulsory	3	6
Data Analysis	Compulsory	3	6
Mathematics for Business II (Algebra)	Compulsory	3	6

Cloud and DevOps	Compulsory	3	6
	Elective	3	3
	Elective	3	3

List of electives (two among the following)

E-business	Elective	3	3
Fin Tech Applications	Elective	3	3
Privacy and Legal Issues in Technology	Elective	3	3
Managing M&As and Strategic Alliances	Elective	3	3
Network Economics and Game Theory	Elective	3	3

Sixth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Personal Skills Development	Compulsory	3	6
Business Intelligence and Data Engineering	Compulsory	3	6
Mobile and Web Application Development	Compulsory	3	6
Artificial Intelligence	Compulsory	3	6
	Elective	3	6

List of electives

Visual Analytics	Elective	3	3
Consumer Analytics	Elective	3	6

Human Resource Management (Erasmus)	Elective	3	6
Information Systems Management (Erasmus)	Elective	3	6
Categorical Data Analysis	Elective	3	3

Seventh Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
Entrepreneurship	Compulsory	3	6
Digital Marketing and Social Media	Compulsory	3	6
Applied Machine Learning	Compulsory	3	6
Financial Time Series Analysis	Compulsory	3	6
	Elective	3	3
	Elective	3	3

List of electives

Project Management and Professional Practice	Elective	3	6
Software Quality Assurance and Continuous Integration	Elective	3	6
Digital Business Transformations	Elective	3	3
IT and Cybersecurity	Elective	3	6
Fundamentals of Industry 4.0	Elective	3	3

Eighth Semester

Course Title	Type	Hours per Week	ECTS
The Strategic Management of Technological Innovation	Compulsory	3	6
Distributed Ledger Technologies (blockchain, digital currencies, crypto currencies, NFTs).	Compulsory	3	6
Internship related to Technology and Systems	Compulsory		18

32.4 Για τη διδασκαλία μαθήματος επιλογής, ο αντίστοιχος αριθμός φοιτητών ορίζεται σε τουλάχιστον οκτώ (8). Όταν αυτό το ελάχιστο δεν πληρούται, το μάθημα δεν θα προσφερθεί. Σε αυτή την περίπτωση, οι φοιτητές θα πρέπει να επιλέξουν άλλο μάθημα.

32.5. Τροποποιήσεις του προγράμματος μαθημάτων και ανακατανομή μαθημάτων μεταξύ των εξαμήνων μπορούν να γίνουν με αποφάσεις της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών.

Άρθρο 33: Πρακτική άσκηση

Στο τέλος των σπουδών τους (8^ο εξάμηνο), οι φοιτητές του Προγράμματος IBT υποχρεούνται να εργαστούν σε οργανισμό της επιλογής τους για δύο (2) μήνες πλήρους απασχόλησης (40 ώρες την εβδομάδα) ή τρεις (3) μήνες μερικής απασχόλησης (25 ώρες την εβδομάδα). Συνολικά, οι φοιτητές θα πρέπει να ολοκληρώσουν τουλάχιστον 320 ώρες απασχόλησης. Με την ολοκλήρωση της πρακτικής άσκησης, οι φοιτητές πρέπει να υποβάλουν γραπτή εργασία σχετική με την εταιρεία στην οποία έχουν εργαστεί. Σκοπός του προγράμματος πρακτικής άσκησης είναι να βοηθήσει στην ανάπτυξη των γνώσεων, δεξιοτήτων και ικανοτήτων των φοιτητών όπως περιγράφονται παρακάτω:

- Να αναγνωρίζουν και κατανοούν τη σημασία του επαγγελματισμού και της καλής συμπεριφοράς στην εργασία.
- Να επιλέγουν τους επιχειρηματικούς τομείς και τύπους εταιρειών / θέσεων που θα τους ενδιέφεραν να συνεχίσουν την επαγγελματική τους σταδιοδρομία.
- Να διακρίνουν τη διαφορά μεταξύ της θεωρίας, όπως αυτή έχει διδαχθεί στις διαλέξεις και της πρακτικής, όπως εφαρμόζεται από τις εταιρείες σήμερα.
- Να αναλύουν την επίδραση εξωτερικών και εσωτερικών παραγόντων στην απόδοση των οργανισμών στους οποίους απασχολήθηκαν.
- Να εφαρμόζουν θεωρίες και μοντέλα που διδάσκονται στα μαθήματα σε μερικές από τις καλύτερες επιχειρήσεις και οργανισμούς στην Ελλάδα και το εξωτερικό.
- Να προτείνουν καλά τεκμηριωμένες ενέργειες για τη βελτίωση της απόδοσης των οργανισμών για τους οποίους έχουν εργαστεί.

Δ. ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ

Άρθρο 34: Δικαιώματα των φοιτητών

Τα δικαιώματα των φοιτητών του Προγράμματος IBT περιλαμβάνουν:

- α) Απολαμβάνουν κοινωνικά και άλλα οφέλη που απορρέουν από την ιδιότητά τους ως φοιτητές, τόσο γενικά όσο και ειδικά στο ΟΠΑ. Η φοιτητική ιδιότητα αποκτάται με την εγγραφή τους στο Πρόγραμμα και διαρκεί μέχρι την απονομή του πτυχίου.
- β) Είναι ελεύθεροι να εκφράζουν τις απόψεις τους για εκπαιδευτικά και άλλα θέματα, στο πλαίσιο της ακαδημαϊκής ελευθερίας και σεβόμενοι τον κώδικα δεοντολογίας του ΟΠΑ.
- γ) Αξιολογούν το έργο των μελών ΔΕΠ, του εκπαιδευτικού προσωπικού και όλων των κατηγοριών προσωπικού, καθώς και την ποιότητα και αποτελεσματικότητα των εκπαιδευτικών και άλλων υπηρεσιών, σύμφωνα με τις νομοθετικές διατάξεις και τους κανονισμούς του Προγράμματος και του Πανεπιστημίου.
- δ) Τους παρέχεται πλήρης ενημέρωση σχετικά με το πρόγραμμα σπουδών, τις εκπαιδευτικές υποχρεώσεις και τους κανόνες και προϋποθέσεις για την απρόσκοπτη φοίτηση.
- ε) Υποβάλλουν αιτήματα στις διοικητικές υπηρεσίες του Προγράμματος ή του Πανεπιστημίου και αναμένεται να εξυπηρετηθούν άμεσα και αποτελεσματικά.
- στ) Χρησιμοποιούν τις εγκαταστάσεις, τις υποδομές και τους πόρους του ΟΠΑ σύμφωνα με τους κανονισμούς του Πανεπιστημίου.
- ζ) Επωφελούνται από τις κοινωνικές και άλλες υπηρεσίες που παρέχονται στους φοιτητές γενικά και ειδικά στους φοιτητές του ΟΠΑ.
- η) Υποβάλλουν αιτήματα στα αρμόδια όργανα του Πανεπιστημίου για θέματα που αφορούν την εκπαίδευσή τους.
- ι) Έχουν δικαίωμα και υποχρέωση έκδοσης ακαδημαϊκής ταυτότητας μέσω του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων,
- ια) Έχουν πλήρη πρόσβαση στις υπηρεσίες του ΟΠΑ και απολαμβάνουν τα ίδια δικαιώματα με τους φοιτητές των ελληνόγλωσσων προγραμμάτων του Ιδρύματος.
- ιβ) Οι φοιτητές, ύστερα από γραπτή αίτησή τους προς τη Γραμματεία του Προγράμματος, έχουν το δικαίωμα να διακόπτουν/αναστέλλουν τις σπουδές τους για όσα εξάμηνα, συνεχόμενα ή μη, επιθυμούν, τα οποία όμως δεν μπορούν να υπερβαίνουν τον αριθμό των δύο (2). Η σχετική διαδικασία κινείται με γραπτή αίτηση του ενδιαφερόμενου φοιτητή προς τη Γραμματεία του Τμήματος Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, συνοδευόμενη από τα απαραίτητα δικαιολογητικά, κατά περίπτωση, και αξιολογείται από την Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών. Εάν η αίτηση γίνει δεκτή από την Επιτροπή, τα εξάμηνα αυτά δεν θεωρούνται περίοδος σπουδών και, κατά συνέπεια, δεν προσμετρώνται στη μέγιστη διάρκεια φοίτησης. Η φοιτητική ιδιότητα, με όλα τα δικαιώματα που απορρέουν από αυτήν, διακόπτεται προσωρινά κατά το χρόνο διακοπής των σπουδών, εκτός αν η διακοπή οφείλεται σε αποδεδειγμένους λόγους υγείας ή λόγους ανωτέρας βίας, σύμφωνα με σχετική απόφαση της Επιτροπής, οπότε και διατηρείται. Αναφορικά με τον κανονισμό διαχείρισης παραπόνων και ενστάσεων φοιτητών του Προγράμματος IBT, ενημερώνεται αρχικά ο Ακαδημαϊκός Σύμβουλος του φοιτητή και στη συνέχεια το θέμα παραπέμπεται στην Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών.

Άρθρο 35: Υποχρεώσεις φοιτητών

Οι φοιτητές που εγγράφονται στο Πρόγραμμα υποχρεούνται:

- ο Να παρακολουθούν τα μαθήματα και τις δραστηριότητες του τρέχοντος προγράμματος σπουδών χωρίς διακοπή.
- ο Να υποβάλουν τις απαιτούμενες εργασίες έγκαιρα και εντός των προβλεπόμενων προθεσμιών.
- ο Να παρακολουθούν τις προβλεπόμενες εξετάσεις.
- ο Να ανταποκρίνονται στις οικονομικές τους υποχρεώσεις.
- ο Να σέβονται και να συμμορφώνονται με τις αποφάσεις των οργάνων διοίκησης του Προγράμματος και την ακαδημαϊκή δεοντολογία.
- ο Να συμμετέχουν σε εκπαιδευτικές δραστηριότητες, συνέδρια, ημερίδες, συμπόσια κ.λπ. που διοργανώνει το Πρόγραμμα.

Η μη συμμόρφωση με όλα τα παραπάνω χωρίς σοβαρή και τεκμηριωμένη αιτιολόγηση μπορεί να είναι λόγος αποκλεισμού του μαθητή από το Πρόγραμμα.

Ε. ΜΕΤΑΒΑΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Άρθρο 36. Τροποποιήσεις του Κανονισμού

36.1. Οι διατάξεις του παρόντος Εσωτερικού Κανονισμού του Προγράμματος IBT δύνανται να τροποποιηθούν, μετά από τεκμηριωμένη εισήγηση της Επιτροπής Προγράμματος Σπουδών και περαιτέρω έγκριση από τα αρμόδια όργανα.

36.2. Για τα θέματα που δεν προβλέπονται από τον Εσωτερικό Κανονισμό για τη λειτουργία του Προγράμματος IBT, αρμόδια όργανα είναι η Επιτροπή Προγράμματος Σπουδών ή η Σύγκλητος του ΟΠΑ.

Άρθρο 37. Τελικές Διατάξεις

Ο παρών κανονισμός τίθεται σε ισχύ με την έγκρισή του από τη Σύγκλητο του ΟΠΑ και δημοσιεύεται στην ιστοσελίδα του Προγράμματος προς ενημέρωση όλων των φοιτητών και διδασκόντων.